



ADOS[®]
seit 1900

Mess- und Regeltechnik



RAUCHGAS-ANALYSATOR

RG 399



ADOS GmbH

Tel: +49 (0) 2 41 / 97 69 - 0

Mess- und Regeltechnik

Fax: +49 (0) 2 41 / 97 69 - 16

Postfach 500 444 · D-52088 Aachen

info@ados.de

Trierer Straße 23–25 · D-52078 Aachen

www.ados.de

seit 1997
DIN EN ISO 9001
ID: 01 100 71011



Eignung

Der **Rauchgas-Analysator RG 399** ist geeignet für die Überwachung von Abgasen und Prozessgasen, die mit korrosiven Spurengasen und/oder Staub belastet sind. Die Gasaufbereitung vor der Analyse erfolgt mittels zweier Filter, die sich selbst regenerieren.

Zubehör

Gasentnahme mit Schutzkappe, Prüfgasanschluss und Feinstaubfilter, Gasentnahmerohr, Spezialentnahmesonde, Montagestutzen, Kondensatabscheider mit Montagetafel, Messgaskühler mit einfachem oder doppeltem Kühlsystem.

Weiteres Zubehör wird je nach gestellter Messaufgabe auf Anfrage geboten.

Einsatzbereiche

- Überwachung von Rauchgasen
- Überwachung von Kesselanlagen
- Überwachung von Prozess- und Abgasen
- u.v.a.

Technische Daten

Angaben je Kontrolleinheit

Sensoren:	Wärmetönungssensor Wärmeleitfähigkeitssensor Chemische Messzelle Infrarotsensor
Sensoreingang:	1 Zweileitersensor oder Dreileitersensor
Sensorversorgung:	20 V= / 200 mA
Messbereiche:	CO: 0-100 ppm CO ₂ : 0-20 Vol. % O ₂ : 0-25 Vol. %
Messfehler:	< 2 % bzw. < 5 % vom Messbereichsendwert (abhängig vom Messprinzip)
Umgebungstemperatur:	-10 °C bis +40 °C
Temperatureinfluss:	< 2 % bei ±20 °C Temperaturänderung
Montage:	Schalttafeleinbau oder Wandmontage
Ausgangssignale:	Stromausgang 4-20 mA Schnittstelle RS232 oder RS485 3 Alarmrelais 1 Störungsrelais
Schaltleistung Relais:	230 V, 450 VA andere Spannungen auf Anfrage
Spannungsversorgung optional:	230 V/50 Hz 115V/60 Hz
Leistungsaufnahme:	300 VA
Abmessungen (B x H x T):	710 x 600 x 380 mm
Gewicht:	ca. 45 kg

Merkmale

- möglicher Einsatz von verschiedenen Messsensoren
- hohe Lebensdauer der Messsensoren durch vorgeschaltete Reinigung des Messgases von korrosiven Bestandteilen
- anwendungsspezifische Gasaufbereitung durch Verwendung unterschiedlicher Filtermassen
- automatische Regenerierung der verwendeten Filter
- Absaugsystem, daher Überwachung von heißen Messgasen möglich
- integrierte Strömungsüberwachung
- direkte Erkennung des Warnzustandes über farblich hinterlegtes LC-Display
- menügeführte Bedienung über 2 Tasten
- drei Alarmschwellen, unabhängig einstellbar von 5–100% des Messbereiches
- drei potentialfreie Alarmausgänge zur Ansteuerung von weiteren Warn- und Steuereinrichtungen
- potentialfreier Störungskontakt
- serieller Ausgang RS 232 oder RS 485
- 4–20 mA Stromschnittstelle
- verschiedene Gehäusevarianten verfügbar z.B. 19" Einschubsystem, Wandaufbaugeschäuse
- hohe Betriebszuverlässigkeit
- geringer Stromverbrauch
- unterbrechungsfreie Stromversorgung möglich

Beispiele messbarer Gase

Gas	Formel
Kohlendioxid	CO ₂
Kohlenmonoxid	CO
Methan (Erdgas)	CH ₄
Sauerstoff	O ₂
weitere Messgase auf Anfrage	